Doc. No. EXT 028U-00

# yamada

# 取扱説明書

テレスコピック 1.6m アームΦ160

**EX-1600** 

**MODEL No.R502331** 

**EX-1600TP** 

**MODEL No.R502531** 



### ⚠ 警告

安全のため、本製品のご使用の前には必ずこの取扱説明書をよく熟読し、記載されている重要警告事項をよく理解してください。 また、本取扱説明書をいつでも使用できるよう大切に保管してください。

# YAMADA CORPORATION

#### - はじめに

本書は、お使いになる本製品が故障なく充分に皆様のお役に立ちますことを念願として、正しい使用方法とご使用上の注意について説明したものです。この説明書を読む前に本製品の操作を行わないでください。特に、注意事項を熟読されると共に、常に手元においてご活用ください。なお、ご使用中に不明な点、不具合などありましたら、お買い上げの販売店、または裏面記載の弊社営業所までご連絡ください。

#### - 使用目的

本製品はファンやダクトなどと併用し、主に溶接ヒュームを発散源にてピンポイントで吸引できるようにするための装置です。本製品単体では溶接ヒュームなどを吸引することはできません。また、車両の排気ガスなどの吸引、水や油などの液体の吸引、多量の水分や油分を含む粉塵の吸引にはご使用できません。

#### - 警告・注意事項

本製品を安全にお使いいただくために、以降の記述内容を必ずお守りください。

本書では、警告・注意事項を絵によって表示しています。これは本製品を安全に正しくお使いいただき操作を行なう方や周囲にいる方々に加えられる恐れのある人身事故や、周囲にある物品への損害を未然に防止するための目印となるものです。その表示と意味は次のようになっています。内容を良くご理解いただくようによくお読みください。

 $\Lambda$ 

警告

この表示を無視して、誤った取扱いをすると、人が死亡する可能性または重傷

を負う可能性があることを示しています。

 $\mathbf{M}$ 

注意

この表示を無視して、誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性があるこ

と、および物的損害が発生する可能性があることを示しています。

また、危害や損害の内容を示すために、上記の表示とともに以下の絵表示を使用しています。



この表示は、してはいけない行為(禁止事項)であることをあらわしています。表示の脇には具体的な 禁止内容が示されています。



この表示は、必ずしたがっていただく内容であることをあらわしています。表示の脇には具体的な指示内容が示されています。

#### - 設置・使用上の注意

下記の警告・注意事項は大変重要ですので、必ず守ってください。

# ⚠ 警告

- 本製品は必ずファンやダクトなどと併用し、労働安全衛生法で定める基準以上の十分な吸い込み量が発生していることを確認のうえご使用ください。溶接ヒュームなどが吸引されない場合、作業者の健康を害することがあります。
- 必ずフードのダンパーを開き、吸引されていることを確認のうえ、溶接などを行なってください。溶接 ヒュームなどが吸引されない場合、作業者の健康を害することがあります。
- フードおよびスイベルへのホース接続は確実に行なってください。 接続が不十分な場合、本製品の性能が引き出せないばかりか、溶接ヒュームなどが吸引されず作業者の 健康を害することがあります。
- ダクトの接続は確実に行なってください。 接続が不十分な場合、本製品の性能が引き出せないばかりか、溶接ヒュームなどが吸引されず作業者の 健康を害することがあります。
- ホースに切れや劣化、潰れがあった場合には速やかに新品と交換してください。 本製品の性能が引き出せないばかりか、溶接ヒュームなどが吸引されず作業者の健康を害することがあります。
  - 引火性や爆発性あるいは発火性物質を吸引しますと、火災または爆発あるいは粉塵爆発を起こします。 下記のような粉塵は絶対に吸引しないでください。

引火性物質 : ガソリン、シンナー、ベンジン、灯油など

爆発性物質 : ニトログリセリンなど

発火性物質 : アルミニウム、マグネシウム、亜鉛、チタンなどの爆発性金属粉末

赤リン、黄リンなど

- 本製品は防爆仕様ではありません。 爆発や引火などの原因となりますので油庫内など可燃性雰囲気中での使用はおやめください。

- 本製品は十分な強度がある壁面などへ取付けてください。 強度が不十分な壁面に本製品を取付けた場合、使用中に本製品が落下し、人が死亡する可能性または重傷を負う可能性があります。

- 本製品の不必要な分解や改造は行わないでください。 本製品の故障などの原因になるだけではなく、人が死亡する可能性または重傷を負う可能性があります。

- 高所での作業を行う場合、転落などの事故が起きないように十分注意し、安全帯を着用するなどの措置 をとってください。

- フードやアームは可動範囲内でご使用ください。 可動範囲を超えての使用は、本製品の故障などの原因になるだけではなく、人が死亡する可能性または 重傷を負う可能性があります。

# ⚠ 注意



- 溶接作業などの火花が発生する作業で本製品を使用する場合、ホースへの火花侵入による火災を防止するため必ずフードにスパークプロテクションフィルター(オプション品…品番: R551335[EX-1600 用], R373118[EX-1600TP 用]) を取付けてください。また、スパークプロテクションフィルターはその性能を維持させるため定期的に清掃してください。



- たばこの火や裸火あるいは70℃を越える高温ガスや粉塵の吸引はおやめください。 火災の原因になります。



- 必ずフードのダンパーを開いてから本製品をご使用ください。 ダンパーを閉じた状態でファンを起動させた場合、ホースが潰れて本製品の故障などの原因になりま す。



- 本製品は防雨型ではありません。

本製品の故障などの原因となりますので、屋外での使用はおやめください。屋内で使用する際にも高温 多湿になる場所での使用はおやめください。密閉された場所を避け、風通しの良い場所でご使用くださ い。



大きなウエスや新聞紙などは吸引しないでください。ホース内に詰まり、本製品が使用不能になる可能性があります。



- オイルや水分を多く含むゴミや粉塵などは吸引しないでください。 ホース内や関節部に堆積し、火災の原因になることがあります。



- アームを回転させる場合には、周囲に人やぶつかるものがないか確認してから行ってください。



ホースに無理な負荷をかけないように使用および保管してください。ホースに切れやほつれ、潰れが発生し、本製品が使用不能になる可能性があります。



- 本製品は定期的なメンテナンスを行うことで、その性能を維持することができます。必ず日常点検を実施し、定期的に弊社指定のサービス担当によるメンテナンスを受けてください。部品交換や修理などが適切に行われない場合、本製品の性能が引き出せないばかりか、再故障の原因になります。



- メンテナンスを行う際には、関節部やスプリングの隙間に手や指を挟まないように注意し、必要に応じて手袋などの保護具を装着してください。



# 目次

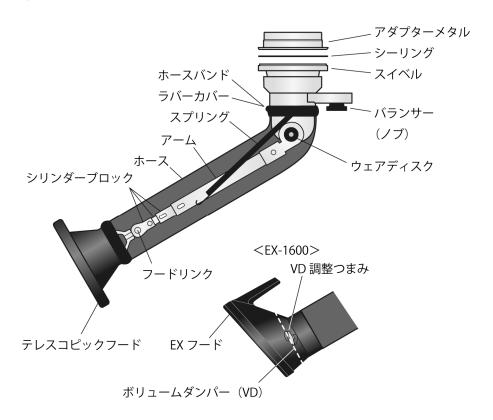
|   | 14 | ١. | ш   | ı — |
|---|----|----|-----|-----|
| - | は  | l٠ | (X) | ۔ ا |

- 使用目的
- 警告·注意事項
- 設置・使用上の注意
- 目次

| 1. | 各部の名称<br>1.1 各部名称 ···································· |    |
|----|--|----|
|    |  |    |
|    | 1.2 梱包内容   | •  |
| 2. | 設置   | 2  |
| 3. | 使用方法   | Ę  |
| 4. | 保守·点検  |    |
|    | 4.1 メンテナンス   | 7  |
|    | 4.2 消耗品  | 8  |
|    | 4.3 オプション  | -  |
| 5. | 仕様   | 12 |
| -  | 不具合内容 FAX シート ···································      |    |
| 7. | 製品保証登録 FAX シート   | 14 |
| _  | /D = 7 + D - 1-  |    |

#### 1. 各部の名称

#### 1.1 各部の名称 (図は EX-1600TP を表示)



#### 1.2 梱包内容

本製品は、段ボールケースに本体、付属品等が個別に梱包されています。 段ボールケースを開梱し、機器各部の損傷・異常、及び付属品の有無を確認してください。

#### ■付属品(ビニール袋)

・ボルト M8×1.25×40 … 4本
 ・ナット M8×1.25 … 4個
 ・ラバーカバー … 1個
 ・ホースバンド … 1個
 ・シーリング … 1個

#### 2. 設置

# ▲ 警告

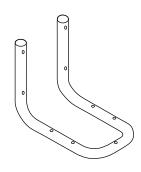
- フードおよびスイベルへのホース接続は確実に行なってください。 接続が不十分な場合、本製品の性能が引き出せないばかりか、溶接ヒュームなどが吸引されず作業者 の健康を害することがあります。
- ダクトの接続は確実に行なってください。 接続が不十分な場合、本製品の性能が引き出せないばかりか、溶接ヒュームなどが吸引されず作業者の健康を害することがあります。
- 本製品は十分な強度がある壁面などへ取付けてください。 強度が不十分な壁面に本製品を取付けた場合、使用中に本製品が落下し、人が死亡する可能性または 重傷を負う可能性があります。
  - 高所での作業を行う場合、転落などの事故が起きないように十分注意し、安全帯を着用するなどの措施 置をとってください。

# 

0

- 壁面固定用ブラケットは必ず水平且つ確実に取付けてください。

本製品を取付ける前に、別売りの「ブラケット」(4.3 オプション参照)を壁面などに取付けてください。 (図はブラケット(EX-0)を表示)



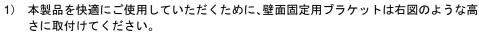
付属品(EX-0の場合)

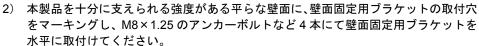
・ボルト M8×1.25×40 … 1本 M8×1.25×60 … 2本

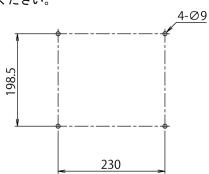
M8×1.25×60 ··· 2本 M8×1.25×70 ··· 3本

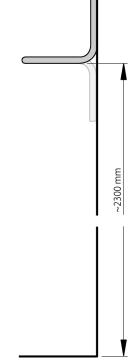
・ナット

M8×1.25 ··· 5個

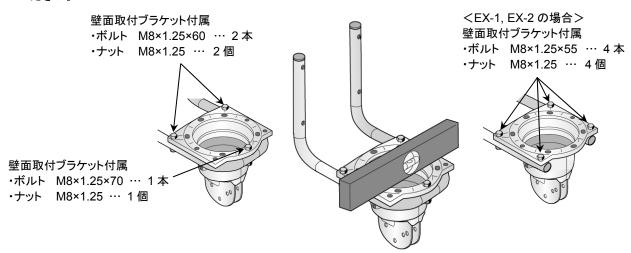




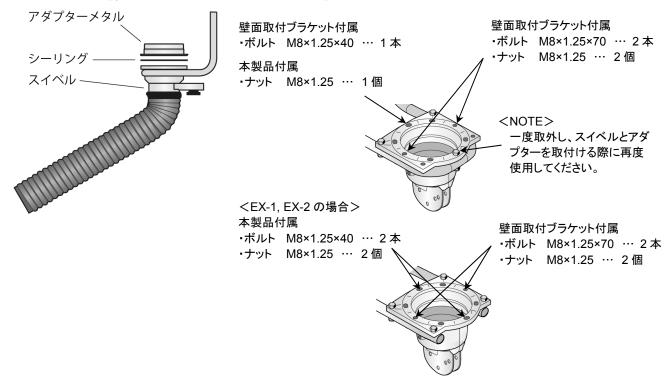




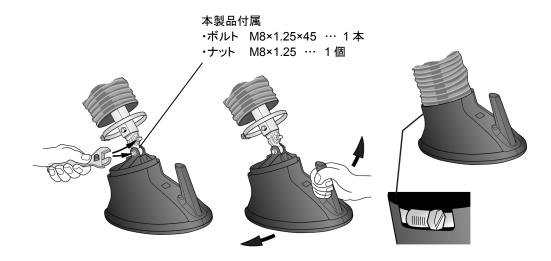
3) スイベルと壁面固定用ブラケットを下図のように組付け、水準器などで水平になっていることを必ず確認してください。



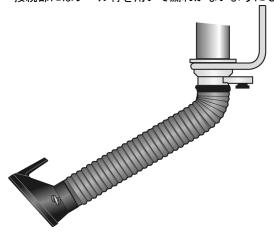
4) シーリングを挟んで、スイベルとアダプターメタルを下図にように組付けてください。



5) フードリンクとフードを組付けてください。 フードが円滑に動くように調整し、その後ホースをホースバンドでフードに取付けてください。



6) アダプターメタルに $\phi$ 150 ダクトを接続してください。 接続部にはシール材を用いて漏れがないようにしてください。



#### 3. 使用方法

# 爪 警告



- 本製品は必ずファンやダクトなどと併用し、労働安全衛生法で定める基準以上の十分な吸い込み量が 発生していることを確認のうえご使用ください。溶接ヒュームなどが吸引されない場合、作業者の健 康を害することがあります。



- <EX-1600>

必ずフードのダンパーを開き、吸引されていることを確認のうえ、溶接などを行なってください。溶 接ヒュームなどが吸引されない場合、作業者の健康を害することがあります。



引火性や爆発性あるいは発火性物質を吸引しますと、火災または爆発あるいは粉塵爆発を起こします。 下記のような粉塵は絶対に吸引しないでください。

引火性物質 : ガソリン、シンナー、ベンジン、灯油など

ニトログリセリンなど 爆発性物質

アルミニウム、マグネシウム、亜鉛、チタンなどの爆発性金属粉末 発火性物質 :

赤リン、黄リンなど



本製品は防爆仕様ではありません。

爆発や引火などの原因となりますので油庫内など可燃性雰囲気中での使用はおやめください。



本製品の不必要な分解や改造は行わないでください。

本製品の故障などの原因になるだけではなく、人が死亡する可能性または重傷を負う可能性がありま す。



高所での作業を行う場合、転落などの事故が起きないように十分注意し、安全帯を着用するなどの措 置をとってください。



- フードやアームは可動範囲内でご使用ください。

可動範囲を超えての使用は、本製品の故障などの原因になるだけではなく、人が死亡する可能性また は重傷を負う可能性があります。

# 介 注意



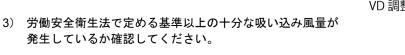
- 溶接作業などの火花が発生する作業で本製品を使用する場合、ホースへの火花侵入による火災を防止 するため必ずフードにスパークプロテクションフィルター(オプション品…品番:R551335[EX-1600 用], R373118[EX-1600TP 用]) を取付けてください。また、スパークプロテクションフィルターはそ の性能を維持させるため定期的に清掃してください。



- たばこの火や裸火あるいは70℃を越える高温ガスや粉塵の吸引はおやめください。火災の原因になり ます。

本文は主に EX-1600 について説明しています。

- 1) フードの取手部を手でしっかりと持ちながら、フードを溶接 ヒュームなどの発散源の近くまで移動させてください。 (EX-1600TP はフードの縁を持ってください)
- 2) フードの VD 調整つまみを操作してダンパーを開け、ご用意 いただいているファンを起動させてください。 (EX-1600TP にはダンパーは付いていません)





4) フードの取手部を手でしっかりと持ちながら、フード開口部を溶接ヒュームなどの発散源に近づけてください。

5) 溶接作業などを始めてください。

フード開口部と溶接ヒュームなどの発散源の距離を出来るだけ短くすることや、ヒュームが発散源から上昇する 性質を利用してフード開口部を発散源の上方に設置すると効果的です。

溶接ヒュームなどの発散源からフード開口部を遠ざけてしまうと、溶接ヒュームなどを吸い込みことができないことがありますので、適切な位置にフード開口部を設置してください。



6) 溶接作業などが終了し、粉塵などがホースやダクトに堆積しないようにしばらくしてから送風機を停止させ、フードのダンパーを閉じ、フードを邪魔にならない場所まで移動させてください。

#### 4. 保守·点検

#### 4.1 メンテナンス

少なくとも1年に1回を推奨します。但し、必要に応じて各部の動きが異常なく円滑に動くことを確認してください。

# ⚠ 警告

- フー 接続
  - フードおよびスイベルへのホース接続は確実に行なってください。 接続が不十分な場合、本製品の性能が引き出せないばかりか、溶接ヒュームなどが吸引されず作業者 の健康を害することがあります。
- 0
- ダクトの接続は確実に行なってください。接続が不十分な場合、本製品の性能が引き出せないばかりか、溶接ヒュームなどが吸引されず作業者の健康を害することがあります。
- 0
- 本製品の不必要な分解や改造は行わないでください。 本製品の故障などの原因になるだけではなく、人が死亡する可能性または重傷を負う可能性があります。
- 高所での作業を行う場合、転落などの事故が起きないように十分注意し、安全帯を着用するなどの措置をとってください。

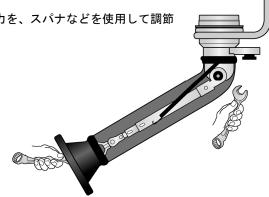
# ⚠ 注意

- 0
- 本製品のアームを回転させる場合には、周囲に人やぶつかるものがないか確認してから行ってください。
- 0
- 本製品は定期的なメンテナンスを行うことで、その性能を維持することができます。必ず日常点検を 実施し、定期的に弊社指定のサービス担当によるメンテナンスを受けてください。部品交換や修理な どが適切に行われない場合、本製品の性能が引き出せないばかりか、再故障の原因になります。
- 0
- メンテナンスを行う際には、関節部やスプリングの隙間に手や指を挟まないように注意し、必要に応じて手袋などの保護具を装着してください。

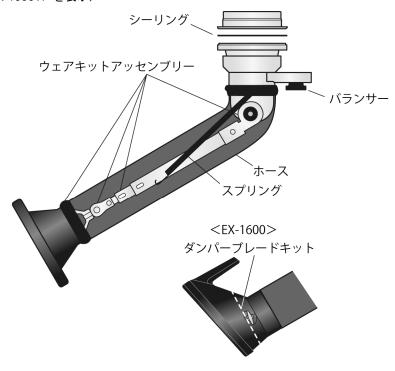
本製品を使用するたびに必ず下記の日常点検を実施してください。

- フード開口部における吸い込み気流が著しく低下していないか確認してください。
   著しく低下していた場合、ホース内部やダクトに異物が詰まっていないか、あるいは、フィルターなどが目詰りをしていないかなど確認し、原因を取除いてください。また、送風機に異常がないか確認し、原因を取除いてください。
- ・ ホース内に粉塵等が付着していないか確認し、付いていれば拭き取ってください。
- ・ ホースに切れや劣化、潰れがないか確認し、あった場合には速やかに交換してください。
- ・ フードのダンパーを操作し、適切に機能しているか確認してください。

さらに、少なくとも1年に1回は各関節部の締付力を、スパナなどを使用して調節 してください。



#### **4.2 消耗品** (図は EX-1600TP を表示)



#### [共通]

| 部品番号    | 部品名称          | 仕様   |  |  |
|---------|---------------|--|--|--|
| R371087 | ウェアキットアッセンブリー | ホースバンド … 2本<br>ラバーカバー … 2個<br>ウェアディスク … 1個<br>シリンダーブロック … 1セット |  |  |
| H343018 | シーリング         | 1枚   |  |  |
| R371090 | バランサー         | ブラケット付 … 1式  |  |  |
| R343624 | ホース           | φ160×1.7m ··· 1本   |  |  |
| _       | スプリング         | 1個   |  |  |

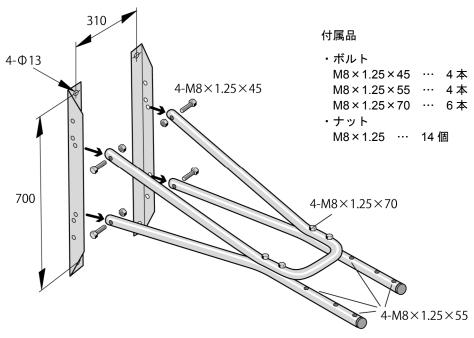
#### [その他]

| 部品番号    | 部品名称                  | 仕様           |  |
|---------|-----------------------|--------------|--|
|         |                       | ブレード … 1枚    |  |
| R376332 | ダンパーブレードキット(EX-1600用) | シールリング … 1枚  |  |
|         |                       | VD調整つまみ … 1式 |  |

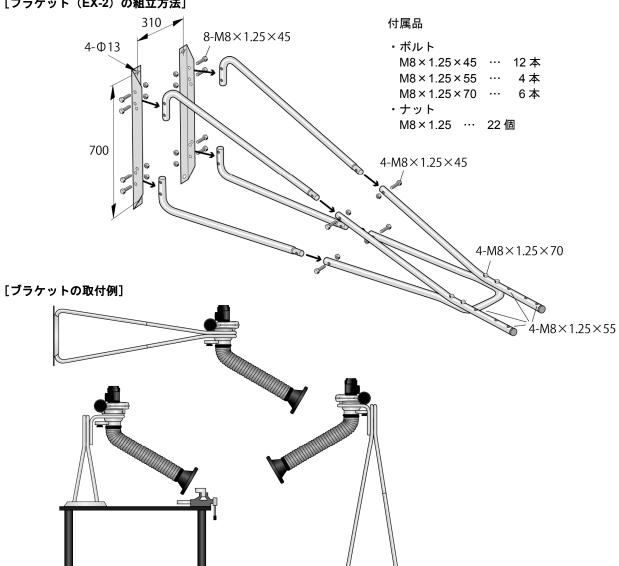
#### 4.3 オプション

| 部品番号    | 部品名称             | 型式      | 適応アーム型式                |
|---------|------------------|---------|------------------------|
| R550635 | ブラケット            | EX-0    | EX-1600, 1600TP        |
| R550735 | ブラケット            | EX-1    | EX-1600, 1600TP        |
| R550835 | ブラケット            | EX-2    | EX-1600, 1600TP        |
| R551335 | スパークプロテクションフィルター | SP-EX   | EX-1600                |
| R373118 | スパークプロテクションフィルター | SP-TP   | EX-1600TP              |
| R551235 | スポットライトセット       | SL-EX   | EX-1600                |
| R321542 | メタルフード           | MH-EXTP | EX-1600, 1600TP フード交換用 |
| R376329 | スパークプロテクションフィルター | SP-MH   | MH-EXTP用               |

#### [ブラケット(EX-1)の組立方法]



#### [ブラケット(EX-2)の組立方法]



#### [スパークプロテクションフィルター(SP-EX)の取付方法]

- ・準備品
- ①ドリル (Φ3)
- ②ポジドライブドライバー (推奨) またはプラスドライバー
- 1) フィルター取付用プレートの穴ピッチに合わせ、フード開口部の中心に取付けられるように、ドリルでΦ3の穴を開けてください。(Fig. 1)

#### <NOTE>

フード開口部に目印があります。

 プレートをビスで取付けてください。 (Fig. 2)

#### <NOTE>

ポジドライブドライバーまたはプラスド ライバーを使用してください。

- 3) 取付後、プレートはたわみます。外側に たわませてください。 (Fig. 3)
- 4) プレートの穴にフィルターを取付けてく ださい。(Fig. 4)
- 5) 集塵機を起動させ、フィルターが開口部 に密着していることを確認してください。 (Fig. 5)

#### <NOTE>

フィルターを押して、プレートを内側に たわませることで密着させることもでき ます。

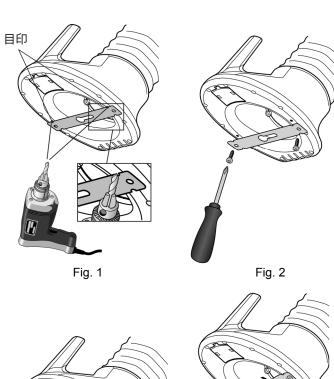


Fig. 4

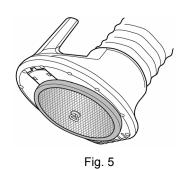


Fig. 3

#### [スパークプロテクションフィルター(SP-TP)の取付方法]

- 準備品
- ①スパナ (8mm)
- ②マイナスドライバー
- 1) 取付プレートをネジ、ナットで組付けて ください。(Fig. 6)

#### <NOTE>

取付プレートの折り曲げ部分の取付方向に注意してください。 (外向き)

- 2) フィルターをフードの開口部にはめてく ださい。 (Fig. 7)
- 3) フィルター押さえでフィルターを固定してください。(Fig. 8)

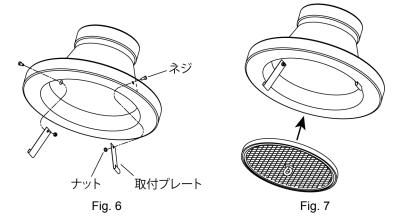
#### <NOTE>

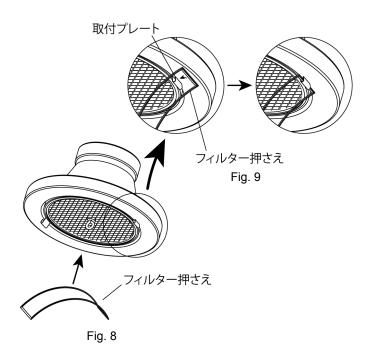
取付方法は Fig. 9 のように、フィルター 押さえを取付プレートに引っかけてください。

4) 集塵機を起動させ、フィルターが確実に 固定されていることを確認してください。 (Fig.10)



Fig.10





#### [スポットライトセット(SL-EX)の取付方法]

- 準備品
  - ①マイナスドライバー
  - ②ハンマー
  - ③トルクスドライバー(T20)(推奨) またはマイナスドライバー(刃幅 3mm)
- 1) マイナスドライバーを使用して、フード 吸引側のカバーを外してください。 (Fig.11)
- マイナスドライバーとハンマーを使い、 フード上部に穴(a)を開けてください。 (Fig.12)
- 3) フードにケーブルを挿入してください。 (Fig.13)
- 4) 穴(a)にケーブルを通し、スポットライト の端子台に配線してください。(Fig.14)

黒色線: 24V 茶色線: CTRL 青色線: 0V

- 5) スポットライトのケーブルをフード内部 に挿入してください。 (Fig.15)
- 6) スポットライトをフード上部にボルトで 取付けてください。(Fig.16)

#### <NOTE>

マイナスドライバー (刃幅 3mm) または トルクスドライバー (T20) を使用して ください。

- 7) スポットライトのケーブルをライトに接続し、フード吸引側に取付けてください。 (Fig.17)
- 8) アームに付属の結束バンドで、ケーブル を固定してください。(Fig.18)

#### <NOTE>

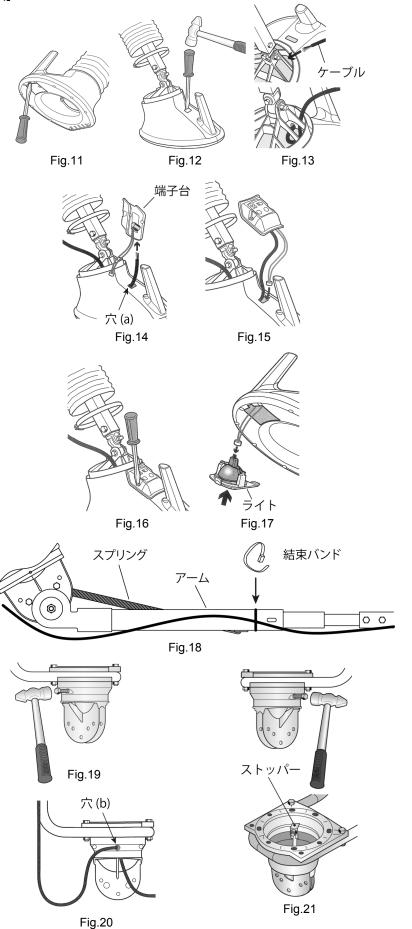
図のように必ずケーブルをたるませて固定してください。 結束バンドはスプリングに掛からないよ

- うにしてください。 9) スイベルに穴(b)を開けてください。
- 10) 穴(b)にケーブルを通してください。 (Fig.20)

#### <NOTE>

(Fig.19)

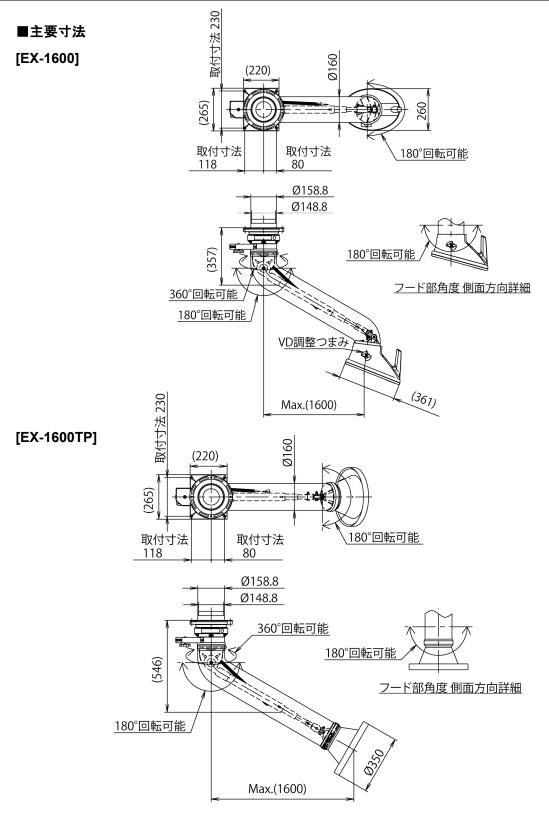
アームが 360°以上回転する可能性がある場合、図のように付属のストッパーを取付けて、360°を超えないようにしてください。(Fig.21)



#### 5. 仕様

#### ■仕様

| 製品番号    | 製品型式      | 製品名称                                 | 推奨使用風量                   | 最大吸引温度 | 質量   |
|---------|-----------|--------------------------------------|--------------------------|--------|------|
| R502331 | EX-1600   | テレスコピック 1.6mアーム φ160<br>(EXフード)      | 000 1000 <sup>3</sup> // | 70°C   | 101  |
| R502531 | EX-1600TP | テレスコピック 1.6mアーム φ160<br>(テレスコピックフード) | 600~1000m³/h             | 70 C   | 12kg |



#### 6. 不具合内容 FAX シート

不具合・故障の原因を追求するために、及び修理サービスの充実を図るために必要となりますのでお手数ですが下記の FAX シートに必要事項を記入して、弊社営業所宛てに送信してください。

| 不具合内容 FAX シート        |                         |  |
|----------------------|-------------------------|--|
| フリガナ                 | フリガナ                    |  |
| 貴社名                  | ご担当者名                   |  |
| フリガナ                 |                         |  |
| ご住所                  | ご所属                     |  |
|                      | ご連絡先                    |  |
|                      | Tel. ( )<br>Fax. ( )    |  |
| 製品名                  | 型式                      |  |
|                      |                         |  |
| 使用期間<br>20 年 月 ~ 年 月 | SERIAL No.<br>(LOT No.) |  |
| 運転頻度 □連続             | 購入年月日                   |  |
| □断続 hr/日·週·月         | 購入販売店                   |  |
|                      |                         |  |

#### 7. 製品保証登録 FAX シート

お手数ですが、下記の FAX シートをコピーして必要事項をご記入の上、弊社宛てにご送信ください。 (フリガナ指定の箇所は、必ずご記入ください。)

| 製品保証登録 FAX シート  |  |                                 |  |  |
|---|--|---------------------------------|--|--|
| フリガナ  |  | フリガラ                            | <b>デナ</b>  |  |
| 貴社名       フリガナ  |  | ご担当                             | i者名  |  |
| ご住所   |  | ご所属<br>ご連絡 <sup>2</sup><br>Tel. |  |  |
|   |  | Fax.                            | ( )  |  |
| ■貴社の業種を下記より選んで〇で四<br>1.ガソリンスタンド<br>4.車両・造船業<br>7.機械製造業<br>10.化学・プラント<br>13.薬品・樹脂<br>16.鉄道・バス・運輸業<br>19.鋳造業<br>22.軽金属・非鉄<br>25.その他(詳しくご記入ください。 | 2.自動車整備業<br>5.製鉄業<br>8.電気機械器具製設<br>11.建築・土木<br>14.食品製造業<br>17.窯業・陶器製造<br>20.石油産業<br>23.織物・家具 | <u>.</u>                        | 3.自動車部品製造<br>6.機械加工業<br>9.半導体製造業<br>12.塗料・インキ製造業<br>15.塗装業<br>18.印刷産業<br>21.電気部品製造<br>24.バルブ |  |
| ■本製品をお知りになったきっかける   |  |                                 | <del></del>  |  |
| 新聞 1.日刊工業新聞<br>4.日刊自動車新聞<br>雑誌 7.IEN 8<br>11.販売員に薦められて  | 2.日本工業新<br>5.燃料油脂新<br>8.化学装置<br>12.展示会   |                                 | 3.日経産業新聞<br>6.その他の新聞<br>PG 10.その他の雑誌<br>13.カタログで   |  |
| ご購入年月日年   | 月日   |                                 | ご購入目的  |  |
| ご購入販売店  |  |                                 | ご使用条件  |  |
| 製品名(型式)   |  |                                 | 1  |  |
| 製品番号  |  |                                 |  |  |
| SERIAL No.  |  |                                 |  |  |
| LOT No.   |  |                                 |  |  |

宛先 株式会社 ヤマダコーポレーション

営業部 製品保証登録係 TEL. 03-3777-4101 FAX. 03-3777-3328

#### 8. 保証規定

本製品は、厳重な検査に合格した後、皆様のお手元にお届けしております。取扱説明書、本体注意ラベルなどの注意書に従って正常なご使用をされたにも拘わらず保証期間内に万一、弊社の責任に基づく故障が起こりました場合には、納入日より12か月を保証期間として、当該品を無償にて欠陥部品の手直し、修理、または新品と交換させていただきます。

ただし、二次的に発生する損失の補償及び次の場合に該当する故障についての保証は対象外とさせていただきます。

- 1.保証期間:製品を納入申し上げた日より起算して12か月間といたします。
- **2.保証内容**:期間中に、本製品を構成する純正部品の材料、もしくは製造上の欠陥が表われ、弊社がこれを 認めた場合、修復費用は全額負担いたします。
- 3.適用除外:期間中であっても、下記の場合には適用いたしません。
  - (1) 純正部品以外の部品を使用された場合に発生した故障。
  - (2) 使用・取扱上の過失による故障、保管・保安上の手入れ不十分が原因による故障。
  - (3) 製品の構成部品を腐食・膨潤、または溶解する様な液剤を使用されて生じた故障。
  - (4) 弊社、または弊社の販売店・指定サービス店以外の手によって分解修理がなされた場合。
  - (5) 製品に弊社以外の手によって改造・変更が加えられ、これが原因で発生した故障。
  - (6) パッキン、O リングなどの消耗部品の摩耗。
  - (7) お買上後の輸送、移動、落下などによる故障及び損傷。
  - (8) 火災、地震、水害、及びその他天災、地変などの不可抗力による故障及び損傷。
  - (9) 不純物や過度のドレンが混入した圧縮エアを動力として使用したり、指定の圧縮エア以外の気体・液体を動力として使用した場合に発生した故障。
  - (10) 過度に摩耗性を有する材料や、本製品に不適当な油脂を使用された場合の故障。
  - (11) 日本国外においてご使用の場合。
  - 尚、本製品及びその付属品に使用されているゴム部品等、あらゆる自然損耗する部品、消耗部 品ならびに下記部品については、保証の適用から除外させていただきます。
    - ・ホース類 ・各種パッキン類 ・コード類
- 4.補修部品:補修用部品の最低保有期間は、製造打ち切り後5年とさせていただきます。製造打ち切り後5年を経過したものにつきましては、供給いたしかねる場合もございますので、何卒ご了承ください。

製品に対するお問い合わせは、下記営業所にお願い致します。

# 株式会社 ヤマダコーボレーション

本社・営業部 〒143-8504 東京都大田区南馬込 1 丁目 1 番 3 号 札幌営業所 〒062-0002 札幌市豊平区美園二条 6 丁目 3 番 16 号 東京営業所 〒143-8504 東京都大田区南馬込 1 丁目 1 番 3 号 名古屋営業所 〒463-0052 名古屋市守山区小幡宮ノ腰 7 番 38 号 大阪営業所 〒537-0025 大阪市東成区中道 3 丁目 15 番 2 号 福岡営業所 〒812-0888 福岡市博多区板付 5 丁目 18 番 14 号

TEL (03) 3777-4101 (代) TEL (011) 821-0630 (代) TEL (03) 3777-3171 (代) TEL (052) 795-0222 (代) TEL (06) 6971-5301 (代) TEL (092) 581-5477 (代) FAX (03) 3777-3328 FAX (011) 821-0949 FAX (03) 3777-6770 FAX (052) 795-0444 FAX (06) 6974-0497 FAX (092) 581-6524

YAMADA AMERICA Inc.
YAMADA EUROPE B.V
雅玛达(上海)泵业贸易有限公司

955 E.ALGONQUIN RD., ARLINGTON HEIGHTS, IL 60005,USA Aquamarijnstraat 50-7554 NS Hengelo(O), The Netherlands 上海市浦东新区金桥镇三桥村 2690 弄南底层 2 号 TEL 1-847-631-9200 TEL 31-0-74-242-2032 TEL 86-21-3895-36